



MOIST METAL GRIP

Technische Informationen 1/12

Einsatzgebiet:
Rost- und Korrosionsschutz
bei nassen Oberflächen u.
Unterwasser-Anstrichen

Materialbeschreibung:

MOIST METAL GRIP ist eine Zweikomponenten-Epoxy-Beschichtung, die mit besonderen Zusatzstoffen speziell dafür entworfen wurde, bei der Anwendung auf Metall die Adhäsion zu erhöhen. MOIST METAL GRIP wurde für den Einsatz auf metallischen Oberflächen entwickelt, die für die Verwendung von RUST GRIP® nicht trocken genug sind. Das Produkt kann direkt auf feuchten oder nassen Metalloberflächen eingesetzt werden, um mittels herausragender Adhäsion fortschreitende Korrosion zu unterbinden. Dieses wasserabweisende Epoxy ist zum Einsatz unter Wasser oder an Orten, an denen Spritzwasser oder Kondensation ein Problem darstellen, gedacht. Es besitzt hohe Resistenz gegen Chemikalien und Lösungsmittel und kann direkt auf Beton, Mauerwerk und Holz aufgetragen werden.

Typische Anwendungen:

- Als Einmal-Beschichtungssystem für feuchte Metalle oder Metalle in feuchten Umgebungen
- Als Einmal-Beschichtungssystem zum Verkapseln vorhandener Korrosionsstellen
- Als Einmal-Beschichtungssystem zum Schutz von Metall mit Kondensationsproblemen
- Als Einmal-Beschichtungssystem zum Beschichten von Tanks
- Orte, an denen hohe Resistenz gegen Säuren und Basen notwendig ist
- Als Grundierung vor dem Einsatz von ENAMO GRIP oder LINING KÖTE

Anwendungsmethoden:

MOIST METAL GRIP ist für den Auftrag sowohl auf Metall als auch auf Beton oder Mauerwerk geeignet. Die Beschichtung kann mittels Sprühauftrag, Pinsel oder Rolle erfolgen.

Vor dem Auftragen sollte die Oberfläche so trocken wie möglich sein.

- 1) Moist Metal Grip sollte bei geeigneten Temperaturen aufgetragen werden (siehe unten).
- 2) Wenn es über eine bestehende Beschichtung aufgetragen wird, die scheinend oder glänzend ist, muss diese vor dem Auftrag angeschliffen und aufgeraut werden.
- 3) Weitere Schichten von MMG können aufgetragen werden, wenn die erste Schicht klebrig ist und nur wenig bis gar keine Farbe an den Fingern haften bleibt. Danach muss die Oberfläche leicht angeschliffen werden, um das Profil zu verbessern.

Achtung: Moist Metal Grip darf nicht über oder näher als 6 cm an Chlorkautschuk verarbeitet werden.

Achtung: Keinesfalls Alkohol zur Oberflächenvorbehandlung benutzen.

Minimale Schichtstärke:

Auf allen Oberflächen: Tragen Sie 3 Schichten MOIST METAL GRIP zu je 1 Liter pro 4,75m² auf. Mit 0,2 mm Dicke feucht / 0,1 mm Dicke trocken pro Schicht ergibt dies eine trockene Gesamtdicke von 0,3 mm.

HINWEIS: Oberfläche und Umgebungstemperatur beeinflussen die Aushärtungszeit. Die Zuführung von Hitze unter oder über der Oberfläche beschleunigt die Aushärtung.

Reifezeit: 30 Minuten bei 21° C.

Keine Reifezeit notwendig bei mehr als 32° C.

Topfzeit: 4 bis 6 Stunden bei 21°C, 1 Stunde bei 32 °C

Physikalische Eigenschaften:

Feststoffanteil: Nach Gewicht 67 %, nach Volumen 51 %

Klebfrei: Bei 21°C nach 30–60 Minuten

Überstreichen: Bei 21°C innerhalb von drei Stunden oder weniger möglich

Blei- und chromat: Frei
Aushärtung: Durch chemische Reaktion
Gewicht: 1,34 kg/l
Trägermaterial: Amine-Epoxy
Haltbarkeit: Ungeöffnet und bei entsprechenden Lagerbedingungen bis zu 3 Jahre.

Mischverhältnis: 4 Teile MMG zu 1 Teil Härter (nach Volumen)

VOC: 158 g/l

Abtönung: Kann bei einem Minimum von 250 Gallonen in jeder beliebigen Farbe getönt werden.

Resistent: Gegen niedrig konzentrierte Lösungsmittel, Chemikalien und Säuren

Maximale Oberflächentemperatur beim Auftragen: 65°C

Minimale Oberflächentemperatur beim Auftragen: 10°C

Maximale Oberflächentemperatur nach dem Härten: 149°C

Auftreten von Rissen bei konstanten Temperaturen von 149°C oder mehr; für gelegentlich auftretende Temperaturen über 149°C wenden Sie sich bitte an SPI.

Verbrauchsempfehlung:

Metaldach 2,5m² per Liter

Beton, andere Materialien 3,0m² per Liter

Grundieren mit Super Base 3,0m² per Liter

Die allgemeinen Regeln der Baukunst müssen eingehalten werden. Änderungen, die der Verbesserung des Produktes oder der Verarbeitung dienen behalten wir uns vor.

Sicherheitshinweise:

Treffen Sie sämtliche notwendigen Sicherheitsmaßnahmen zum Schutz vor Eigentumsschäden und Verletzungen, bevor Sie dieses Produkt verwenden. Das betrifft vor allem, aber nicht ausschließlich, ausreichende Belüftung, angemessene Beleuchtungswahl, das Tragen von Schutzkleidung und –masken sowie ausreichende Trennung der Auftrageflächen. Diese Beschichtung ist brennbar und muss von Feuer und anderen Entzündungsquellen ferngehalten werden. Detaillierte Sicherheitsmaßnahmen entnehmen Sie bitte dem MOIST METAL GRIP-Sicherheitsmerkblatt.

Darf nicht in die Hände von Kindern gelangen.

Entsorgung:

Nur vollständig entleerte Gebinde zum Recycling geben. **Abfallschlüssel-Nr. 150110**

Haftungsbeschränkung:

Die in diesem Merkblatt enthaltenen Informationen beruhen auf Tests, die wir für akkurat erachten, und sind lediglich als Richtlinien gedacht. Alle von SPI gemachten Hinweise hinsichtlich des Gebrauchs des Produktes, ob in der technischen Dokumentation, als Antwort auf eine spezifische Frage oder sonstiges, beruhen auf Informationen, die nach unserem besten Wissen verlässlich sind. Die Produkte und Informationen sind für den ausgebildeten Fachmann ausgelegt; der Endnutzer ist dafür verantwortlich, über die Eignung des Produktes für die beabsichtigte Verwendung zu entscheiden.

Da die Qualität des Anwendungsgebiets sowie die zahlreichen Faktoren, welche die Anwendung selbst beeinflussen können, außerhalb der Kontrolle von SPI liegen, übernimmt SPI keine Verantwortung für Verletzungen oder Schäden, die aus dieser Anwendung oder durch Verwendung dieses Merkblatts entstehen (es sei denn, schriftliche Vereinbarungen besagen etwas anderes).

Die in diesem Merkblatt enthaltenen Informationen können sich in Folge von praktischen Erfahrungen und fortwährender Produktentwicklung ändern. Dieses Merkblatt ersetzt alle vorangegangenen Ausgaben und macht diese ungültig. Der Endnutzer ist dafür verantwortlich, vor dem Einsatz des Produktes das aktuellste Merkblatt zu lesen.

SUPERIOR PRODUCTS

of Austria

FARBEN FIGL e.U. | St. Pöltner Straße 1a + 2 | A-3130 Herzogenburg

Tel.: +43 2782 83284-110 | Fax: +43 2782 83284-400 | E-Mail: supertherm@farben-figl.at | www.super-therm.at